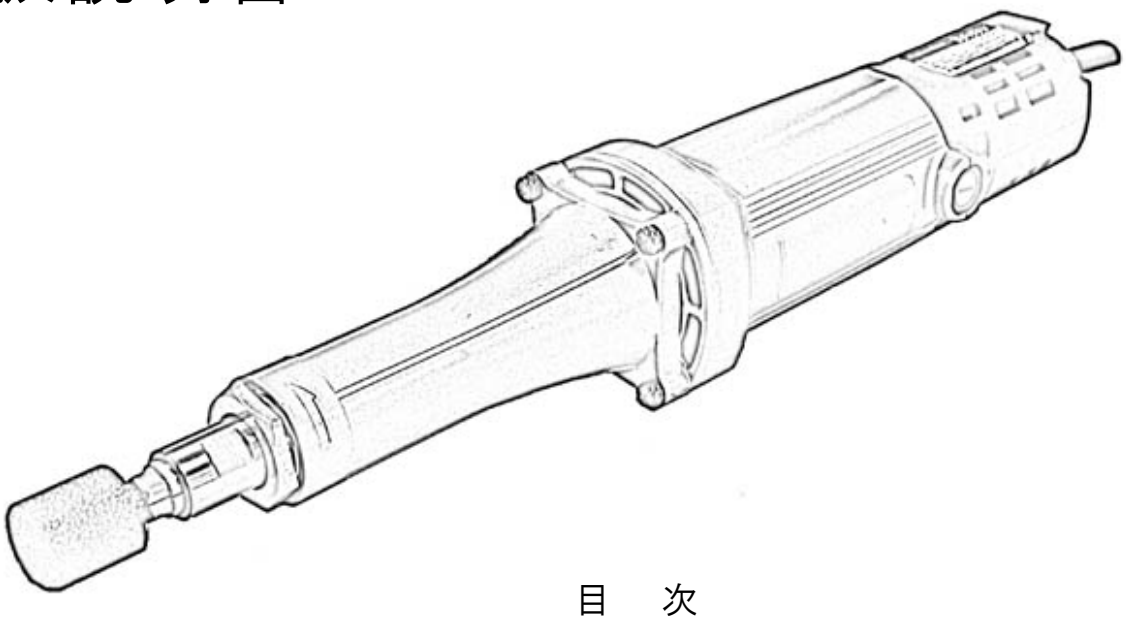
MITACHI
PROfessional TOOLs

ミタチ　ハンドミラー

MGS38A1

取扱説明書



■ このたびは、ミタチハンドミラーをお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。

■ 安全に能率よくお使いいただくため、ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みになり、本機の性能などを十分にご理解いただき、正しくご使用くださいますようお願い致します。

■ なお、この取扱説明書はお読みになった後、いつでも見られる所に大切に保管してご利用ください。

目　次　　ページ

・安全上のご注意 ・・・・・・・・・ 1
・使用上のご注意 ・・・・・・・・・ 5
・製品仕様 ・・・・・・・・・・・・・ 7
・標準付属品 ・・・・・・・・・・・・ 7
・各部の名称 ・・・・・・・・・・・・ 8
・用　　途 ・・・・・・・・・・・・・ 8
・ご使用前の準備 ・・・・・・・・・ 9
・200Vプラグの接続方法 ・・・ 10
・ご使用前に ・・・・・・・・・・・・ 12
・ご使用方法 ・・・・・・・・・・・・ 13
・トイシの取り付け方向 ・・・・・・ 13
・トイシの取り付け・取り外し ・・・ 14
・保守・点検 ・・・・・・・・・・・・ 14
・ご修理の際は ・・・・・・・・・・・ 15
・サービスセンター一覧 ・・・・・・ 16

☆ 注意文の「⚠警告」「⚠注意」「 注 」の意味について

ご使用上の注意事項は「⚠警告」「⚠注意」「 注 」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

⚠警告 ： 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

⚠注意 ： 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお、「⚠注意」に記載した事項でも状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

注 ：製品及び付属品の取扱い等に関する重要なご注意。

安全上のご注意

- ◆ 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ◆ ご使用前に、この「安全上のご注意」をすべてよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。
- ◆ お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。
- ◆ 他の人に貸し出す場合は、いっしょに取扱説明書もお渡しください。

⚠ 警 告

1. 作業場は、いつもきれいに保ってください。

・ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。

2. 作業場の周囲状況も考慮してください。

・電動工具は、雨中で使用したり、湿った、または、ぬれた場所で使用しないでください。

・作業場は十分に明るくしてください。

・可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。

3. 感電に注意してください。

・電動工具を使用中、身体をアース（接地）されているものに接触させないようにしてください。

（例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠）

4. 子供を近づけないでください。

・作業者以外、電動工具やコードに触れさせないでください。

・作業者以外、作業場へ近づけないでください。

5. 使用しない場合は、きちんと保管してください。

・乾燥した場所で、子供の手の届かない安全な所、または錠のかかる所に保管してください。

6. 無理して使用しないでください。

・安全に能率よく作業するために、電動工具の能力にあった速さで作業してください。

7. 作業にあった電動工具を使用してください。

・小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行う作業には使用しないでください。

・指定された用途以外に使用しないでください。

8. きちんとした服装で作業してください。

・だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがありますので着用しないでください。

・屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めのついた履物の使用をお勧めします。

・長い髪は、帽子やヘアカバー等で覆ってください。

9. 保護メガネを使用してください。

・作業時は、保護メガネを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。

10. 防音保護具を着用してください。

・騒音の大きい作業では、耳栓、耳覆い(イヤマフ)などの防音保護具を着用してください。

11. 集塵装置が接続できるものは接続して使用してください。

・電動工具に集塵機などが接続できる場合は、これらの装置に確実に接続し、正しく使用してください。

12. コードを乱暴に扱わないでください。

・コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張って電源コンセントから抜かないでください。

・コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。

13. 加工するものをしっかりと固定してください。

・加工するものを固定するために、クランプや万力などを使用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。

14.　無理な姿勢で作業をしないでください。

・常に足元をしっかりさせ、バランスを保つようにしてください。

15.　電動工具は、注意深く手入れをしてください。

・安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。

・注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。

・コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い求めの販売店またはサンコーミタチサービスセンターに修理を依頼してください。

・延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。

・握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリースなどが付かないようにしてください。

16.　次の場合は、電動工具のスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

・使用しない、または、修理する場合。

・刃物、トイシ、ビットなどの付属品を交換する場合。

・その他危険が予想される場合。

17.　調節キーやレンチ等は、必ず取り外してください。

・電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチなどの工具類が取り外してあることを確認してください。

18.　不意な始動は避けてください。

・電源コンセントにつないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。

・電源プラグを電源コンセントに差し込む前に、スイッチが切れていることを確認してください。

19.　屋外使用に合った延長コードを使用してください。

・屋外で使用する場合、キャプタイヤコード、またはキャプタイヤケーブルの延長コードを使用してください。

20.　油断しないで十分注意して作業を行ってください。

・電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。

・常識を働かせてください。

・疲れている場合は、使用しないでください。

21.　損傷した部品がないか点検してください。

・使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。

・可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の損傷、取付け状態、その他、運転に影響を及ぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。

・損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。

取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店、またはサンコーミタチサービスセンターに修理を依頼してください。

スイッチが故障した場合は、お買い求めの販売店、またはサンコーミタチサービスセンターに修理を依頼してください。

・スイッチで始動、および停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。

22.　正しい付属品やアタッチメントを使用してください。

・本取扱説明書、および本機カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがありますので使用しないでください。

23.　電動工具の修理は、専門店に依頼してください。

・この製品は、該当する安全規格に適合していますので改造しないでください。

・修理は、必ずお買い求めの販売店、またはサンコーミタチサービスセンターにお申し付けください。

・修理の知識や技術のない方が修理しますと、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因となります。

ハンドミラー　使用上のご注意

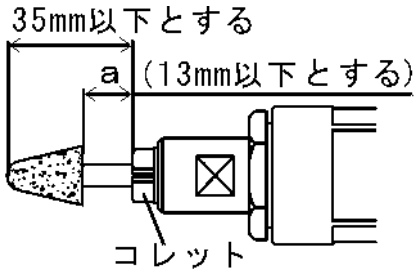
先に電動工具ご使用上の一般的注意事項を述べましたが、ハンドミラーをご使用の際には、さらに次に述べる注意事項を守ってください。

⚠ 警　告

◆ **使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。**
・表示を超える電源で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。

◆ **使用するトイシは、最高使用周速度50m/s（3,000m/min）以上の正規のトイシを取り付けて研削してください。**
・正規以外のトイシを使用すると、トイシが破損しけがの原因になります。

◆ **右図のようにコレットの先端からトイシの先端部までの寸法が35mm以下、a寸法が13mm以下になるようにしてください。**
・長く出しすぎると振動が大きくなり、
機体に悪影響を与えるばかりでなく、
思わぬ事故をまねくことがありますので、
十分注意してください。



◆ **トイシにヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから、使用してください。**
・異常があると、トイシが破損し、けがの原因になります。

◆ **使用中は、振り回されないよう本体を確実に保持してください。特に始動時は気をつけてください。**
・確実に保持していないと、けがの原因になります。

◆ **水、研削液などは使用しないでください。**
・乾式用のため、トイシの破壊によるけがや感電の恐れがあります。

◆ **本体を万力などで保持した使い方はしないでください。**
・トイシなどが破壊したとき、けがの原因になります。

◆ **使用中は、回転部に手や顔などを近づけないでください。**
・研削粉や火花が飛び、けがの原因になります。

◆ **回転させたまま、台や床などに放置しないでください。**
・周囲の物を飛散させ、けがをする場合があります。

◆ 誤って落とした時やぶつけたときは、トイシや機体などに破損、亀裂、変形等がないことをよく点検してください。

・ 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。

◆ 研削粉は火花となって飛散するので、引火しやすいもの、傷つきやすいものは安全な場所に遠ざけてください。また、研削火花を直接手足などに当てないようにしてください。

・火災ややけどの原因になります。

◆ 使用中、機械の調子が悪い時や異常音がした時は、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店、またはサンコーミタチサービスセンターに点検･修理を依頼してください。

・そのまま使用していると、発火、感電の恐れがあり、けがの原因になります。

◆ 刃物等の交換は、本取扱説明書に従い正しく行ってください。

・ 刃物が破壊し、けがをする恐れがあります。

〔事業者の方へ〕トイシの取り換え･試運転は、法･規則で定める
特別教育を受けた人に行わせてください。

関連法令　労働安全衛生規則　（第36条）
労働安全特別教育規程（第1条、第2条）

◆ 延長コードを使用する時は、アース線を備えた3芯コードを使用してください。

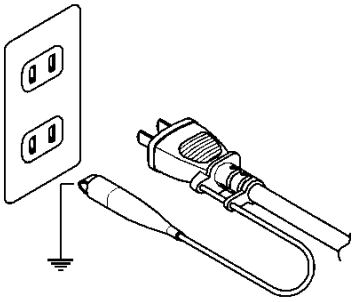
・アース線のない2芯コードですと、感電の原因になります。

◆ アース線または漏電遮断器を必ず取り付けてください。

〔事業者の方へ〕

水など導電性の高い液体によって湿潤している場所、鉄板上、鉄骨上、定盤上等の場所で使用する場合、及び銘板表示200Vのグラインダについては、漏電遮断器に接続してご使用願います。上記の場所以外で使用する100Vのグラインダについては、図示のアースクリップに接続して確実に接地してください。確実でないと感電の恐れがあります。

関連法令　労働安全衛生規則 （第333条、第334条）
電気設備の技術基準（第 18条、第 41条）



⚠ 注　意

◆ トイシや付属品は、取扱説明書に従って確実に取り付けてください。
・確実でないと、外れたりし、けがの原因になります。

◆ 新しいトイシを取り付け、はじめてスイッチを入れるときは、トイシの露出から一時身体を避けてください。
・トイシが破損したとき、けがの原因になります。

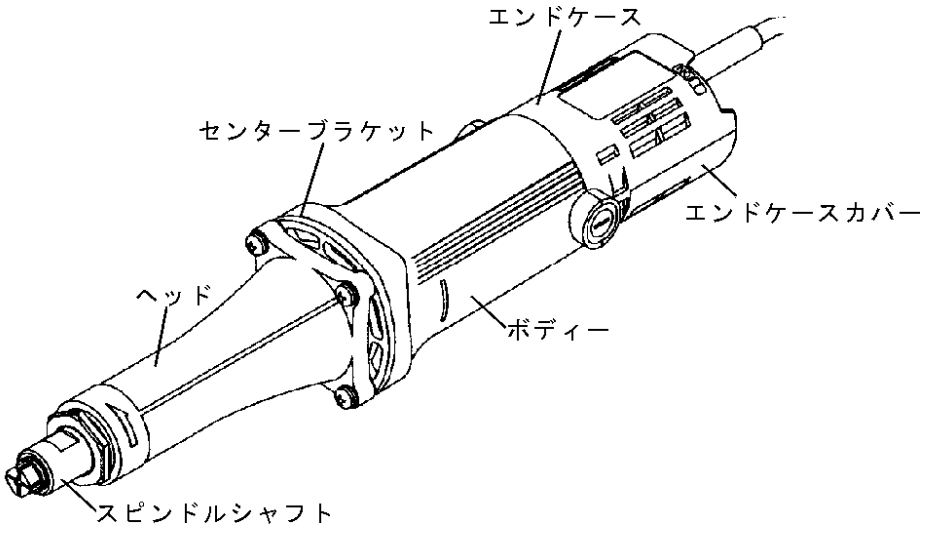
◆ 試運転を行ってください。
・試運転せずに作業を開始すると、思わぬけがの原因になります。
・試運転時間は、トイシ交換時3分以上、その日の作業開始時1分以上です。

◆ 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめてください。また、コードを引っ掛けたりしないでください。
・材料や機体などを落としたときなど、事故の原因になります。

製品仕様

型式		MGS38A1
使用電源		単相交流50／60Hz
使用電圧		100V／200V
入力		485W／465W
全負荷電流		5.0A／2.4A
無負荷回転数		24,000min^{-1}
軸付トイシの最大寸法（外径×厚み）	軸径φ3	16×19mm
	軸径φ6	38×12mm
平形砥石最大外径		38mm
使用砥石最高使用周速度		50m／s(3,000m／min)以上
質量		1.9kg
標準付属品		片口スパナ　17mm・・・・・・・・・・・・1
		両口スパナ　10×12mm・・・・・・・・・・1
		トイシ軸　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・1
		ネジ付トイシ（38×19×10）・・・・1
		カーボンブラシ CB1100／1101(スペア)・・1セット

各部の名称



用　　途

●各種の研磨作業　●各種金型及び成型品の研削、研磨作業　●高級サッシュ及び鋳造品のバリ取り作業　●合成樹脂・ストレートレンガ・大理石などの表面仕上げ　●木工等の研削、研磨作業・塗装落とし・サビ落とし

最高使用周速度とトイシについて

平形トイシには、ビトリファイド2,000m／min、レジノイド3,000m／min、補強入レジノイド(4,800m／minと4,300m／minの2種)と、その使用材料及び補強材や形状寸法等によりそれぞれ最高使用周速度があり、安全上必ず守らなければならないもので、どのような場合もこれを超えた速度で使用してはなりません。

周速度と回転数

単位:min^{-1}

砥石径 / 周速度	20mm	25mm	38mm	48mm	65mm	75mm	100mm	125mm	150mm
4800m／min	76,394	61,115	40,207	31,830	23,505	20,371	15,278	12,223	10,185
4300m／min	68,436	54,749	36,019	28,515	21,057	18,249	13,687	10,949	9,124
3000m／min	47,746	38,197	25,129	19,894	14,691	12,732	9,549	7,639	6,366
2000m／min	31,830	25,464	16,753	13,262	9,794	8,488	6,366	5,092	4,244

※ 例えば4,800m/minとは1分間に4,800m動いたという速度であり、25,129min^{-1}とは1分間に25,129回転したということです。

◆ 軸付砥石

レジノイド(3,000m／min以下)とビトリファイド(2,000m／min以下)の2種類があります。

レジノイド	φ38mm以下
ビトリファイド	φ25mm以下

上表の軸付砥石はオーバーハング13mm以下でお使いください。

◆ 平形砥石

レジノイド	3,000m／min	38mm以下
ビトリファイド	2,000m／min	25mm以下

上記以外の砥石は使用しないでください。

作業前の準備

★　ご使用になる前に次の準備をすませてください。

1. **漏電遮断器の確認……**

本機が接続される電源に感電防止用漏電遮断装置が設置されているか確認してからお使いください。

また、本機は必ずアース（接地）を行ってください。定格感度電流15mA以下、動作時間0.1秒以下の電流動作型漏電遮断器を設置されている電源でお使いになる場合でも、より安全の為に接地されるようにお薦め致します。

2. **作業環境の整備・確認……**

作業する場所が注意事項にかかげられているような適切な状態になっているかどうか確認してください。

3. **延長コード……**

電源コンセントの位置が離れていて延長コードが必要なときは、製品を最高の能率で故障なくご使用いただくため、電流を流すのに十分な太さのものをできるだけ短くしてご使用ください。

次の表は、本機に継ぐことのできるコードの太さ（公称断面積）とその最大長さを示します。

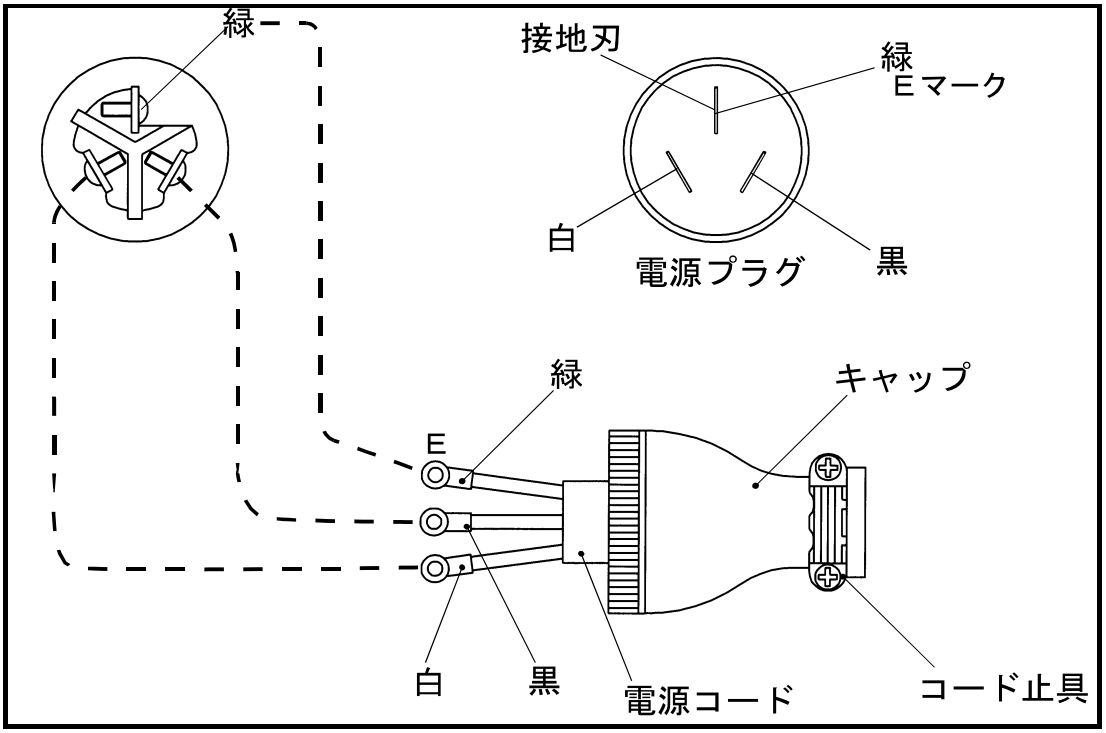
芯線断面積	銘板記載の定格電流値		
	5A以下	5～10A以下	10～15A以下
0.75mm²	20m	―	―
1.25mm²	30m	15m	10m
2mm²	50m	30m	20m

(注)上表は100V品の場合であり、200V品の場合には最大長さはこの2倍(以下)です。

延長コードは、アース（接地）できる3芯キャプタイヤケーブルをお使いください。

200Vプラグの接続方法

当社の200Vの電動工具は単相200V用の 型のプラグを附属品として入れております。使用時には必ずプラグを正しく接続してください。



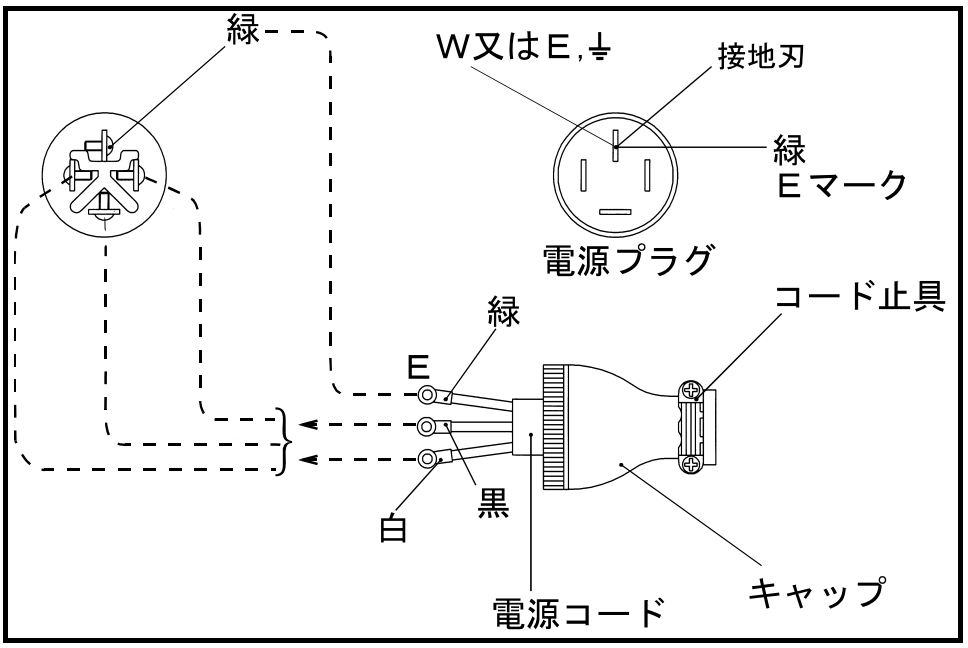
⚠ 警　告

電源コードの緑色は接地線です。接続を間違えると感電し危険です。接続時には、接地線（緑色、Eマークチューブ付）を3極プラグの接地（E又はW、⏚ の記号）の端子部へ必ず接続してください。間違えると感電し危険です。

緑色以外の2線は接地以外の端子のいずれかへ、それぞれ接地してください。端子がネジ締めの時は廻り止めを使用してください。接続が終わりましたら、キャップをきちんと付け、コード止具をしっかり締め、コードをプラグに固定し接続部に張力が加わらないようにしてください。

貴社の電源コンセントの形状が異なる場合、市販の200V用3極プラグを、また、3相200V電源コンセントを使用する場合には、3相200V用4極プラグを接続しご使用ください。

（例）3相200V4極プラグへの接続方法



⚠ 警　告

電源コードの緑色は接地線です。接続を間違えると感電し危険です。接続時には、接地線（緑色、Eマークチューブ付）を4極プラグの接地（E又は、W、⏚ の記号）の端子部へ、緑色以外の2線は接地以外の端子のいずれかへ、それぞれ接地してください。間違えると感電し危険です。

接続が終わりましたら、キャップをきちんと付け、コード止具をしっかり締め、コードをプラグに固定し接続部に張力が加わらないようにしてください。

◎ コンセント側の接地は、お近くの電気工事店にて、確認又は設置工事をしてください。
（設置工事は電気工事士の資格が必要です）

◎ 接続の際には、接続方法を良く読んで接続してください。
接続は電気工事士の資格のある方、又はお近くの工事店での作業をする事をお薦めします。

ご使用前に

⚠警告	ご使用前に次のことを確認してください。 １～３については、電源プラグを電源コンセントに差し込む前に確認してください。

1. 使用電源の確認

必ず銘板に表示してある電源でご使用ください。表示を超える電圧で使用するとモータの回転数が異常に高速になり、トイシや機体が破損する恐れがあります。また、直流電源で使用しないでください。製品の損傷を生じるだけでなく、事故の原因になります。

2. スイッチが切れていることの確認

スイッチが入っているのを知らずに電源プラグを電源コンセントに差し込むと、不意に起動し思わぬ事故のもとになります。

3. トイシの確認および取り付け

トイシは正規のものか、またヒビや割れがないか十分にお調べください。トイシは正規の状態に取り付けられ、十分締付けられているか点検してください。

4. 試運転を行う

⚠注意	・作業中は、必ず保護メガネを使用してください。 ・機体に衝撃をかけるとトイシにひびが入ったり、割れたりする恐れがありますので、取扱いには十分注意してください。万一機体を誤ってぶつけたり、落としたりした時は、必ずトイシのひび割れ又、機体に損傷などがないことを充分確認してください。

トイシにヒビ・割れがあるのを気づかずに作業しますと非常に危険です。
作業前に人のいない方向にトイシを向け、必ず試運転を行って異常がないことを確認してください。

試運転時間は……
トイシ交換のとき…… 3分間以上
その日の作業開始のとき…… 1分間以上です。

ご使用方法

⚠警告	・本機のスイッチを入れるときは、本機の回転部が加工材などに接触していないことを確認してください。接触していることを知らずにスイッチを入れると、トイシが破壊することがあり、けがの原因になります。 ・新しいトイシを取り付け、初めてスイッチを入れるときは、トイシの露出部から必ず一時身体を避けてください。

1. 作業時の注意

始動後、回転が一定になってから作業を始めてください。
トイシは材料に強く押し付けないでください。機体自身の重さで研削できますから材料に軽くあてる程度に保持してください。
強く押し付けると回転が落ち、仕上げ面がきたなくなり、また過負荷になってモータを損傷する原因になります。

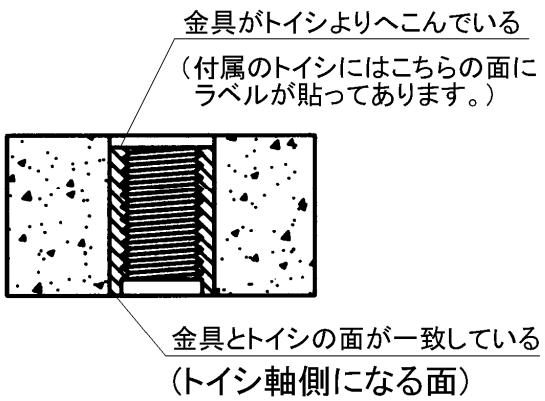
2. 使用後の注意

使用後はスイッチをOFFにし、トイシの回転が止まってから機体を置いてください。回転が止らぬうちに切粉やごみの多い場所に置きますと、切粉やごみを吸い込むことがあり、機械の寿命を早めたり、事故の原因となりますのでご注意ください。

トイシの取り付け方向

⚠警告

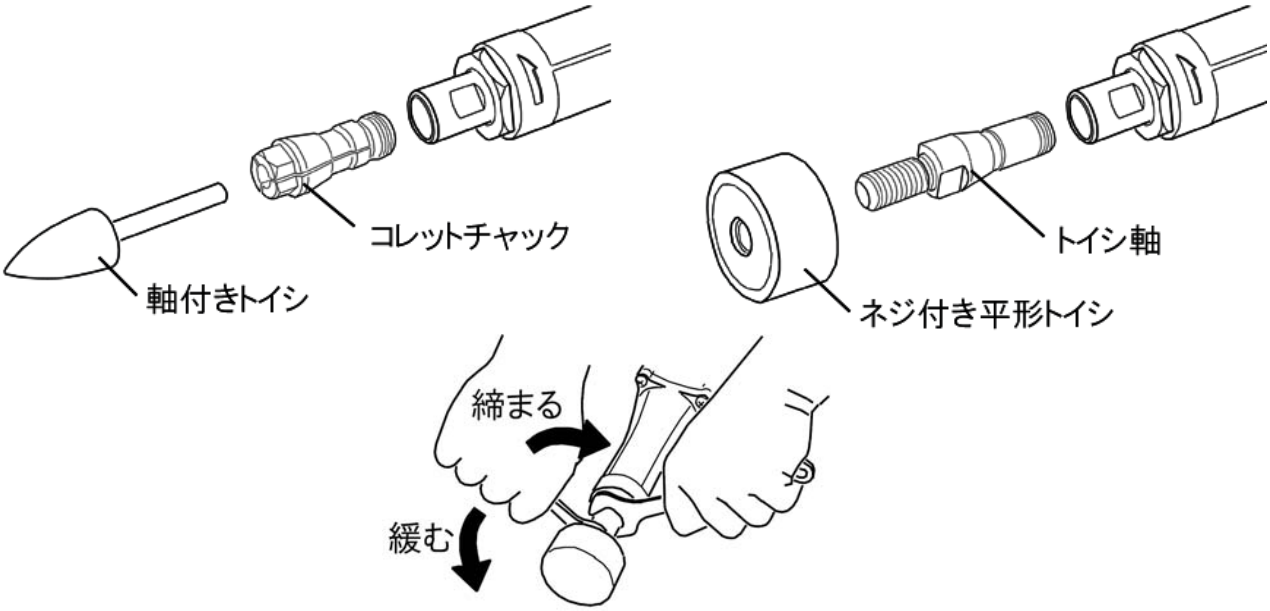
インターナルトイシには機械に取り付ける方向があります。
取り付ける方向及び取り付け方法を誤ると、トイシが破損しけがや死亡事故につながり大変危険です。
取り付け方向及び方法を必ず守って安全に取り付けてください。



トイシの取り付け・取り外し

⚠警告	万一の事故を防止するため、必ずスイッチをきり、電源プラグを電源コンセントから抜いておいてください。

⚠注意	コレットチャック、トイシ軸は、必ず付属のスパナを使って十分に締め付けてください。



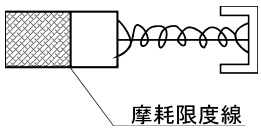
保 守 ・ 点 検

⚠警告	点検、手入れの際は、必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いておいてください。

1. **各部ネジ点検**……
   各部取り付けネジで緩んでいる箇所がないかどうか定期的に点検してください。もし緩んでいる箇所がありましたら締め直してください。
   緩んだままお使いになりますと、けがなど事故の原因になります。

2. **トイシの取り替え時期**……
   トイシの外径が2/3ぐらいまで摩耗しましたら、新品と交換してください。

3. **カーボンブラシの点検**……
   モータ部には、消耗品であるカーボンブラシを使用しております。
   カーボンブラシの摩耗が大きくなりますと、モータの故障の原因となりますので、長さが摩耗限度になる前に新品と交換してください。



また、カーボンブラシはゴミなどを取り除いてきれいにし、カーボンホルダー内で円滑に動く様にしておいてください。

〔ご注意〕新品と交換の際は必ずサンコーミタチ純正のカーボンブラシをご使用ください。カーボンブラシは、マイナスドライバーなどでホルダーキャップを外しますと取り出せます。

4. **モータ部の取り扱いについて**‥‥‥

モータ部の巻線部分にキズをつけたり、ゴミ・油・水等をつけたりしないよう十分注意してください。

注 モータ内部にゴミやほこりがたまりますと、故障の原因となります。定期的にモータを無負荷運転させて、風取り入れ口の風窓からエアーガンなどで湿気のない空気を吹き込みますと、内部のゴミやほこりの排出に効果があります。

5. **製品や付属品の保管**

使用しない時の製品や付属品の保管は、安全で乾燥した直射日光の当たらない場所に保管してください。

ご修理の際は

重　要：本機は厳密な精度で製造されています。従いまして、ご自分で修理なさらないでお買い求めの販売店、または最寄りのサンコーミタチサービスセンターにお申し付けください。

お客様メモ ‥‥‥

サンコーミタチ サービスセンター

安心と信頼のミタチ電動工具サービス網

■指定サービス店

地区	会社名	住所	TEL	FAX
北海道	(株)拓進産業	札幌市白石区中央2条5−1−10	011-811-4421	011-814-8177
宮城県	(有)仙台機器サービス	仙台市泉区上谷刈1−2−7	022-373-3757	022-373-3583
茨城県	タカナ実工業所	神栖市知手4381−5	0299-96-2787	0299-96-2787
栃木県	(有)町井工研	宇都宮市下平出町82−7	028-662-8973	028-663-6769
群馬県	前島工機	佐波郡玉村町大字五料1058−1	0270-65-5313	0270-65-5313
埼玉県	(株)八潮 埼玉支店	上尾市原市中3−7−2	048-720-7770	048-720-2004
千葉県	(有)神田商会	千葉市中央区蘇我3−32−42	043-264-7502	043-264-7502
東京都	(株)シンワ産業	葛飾区細田5−16	03-3673-1334	03-3673-1343
東京都	(株)八潮 本社	大田区仲六郷2−40−4	03-3733-9320	03-3733-9336
静岡県	駿河機工	静岡市清水七ツ新屋513−1	0543-45-2906	0543-45-9102
愛知県	(株)ファースト社	名古屋市中川区昭和橋通り9−15	052-362-0667	052-362-0692
富山県	(有)長田機械工業	高岡市醍醐1140−2	0766-63-3354	0766-63-1302
大阪府	(有)タニモト商会	大阪市西淀川区御幣島2−19−3	06-6471-2476	06-6478-5552
香川県	愛神電機(株)	高松市三名町739−7	087-866-3411	087-866-3412
福岡県	(有)電動機器メンテ	北九州市戸畑区幸町9−21	093-861-2700	093-861-2705
長崎県	(有)原電機	長崎市三原2−5−27	095-845-5027	095-845-5070
熊本県	㈱ｴｽﾃﾞｨｻｰﾋﾞｽ熊本営業所	熊本市戸島町354-2	096-227-7781	096-227-7782
鹿児島県	㈱ｴｽﾃﾞｨｻｰﾋﾞｽ本社	鹿児島市宇宿2−23−18	099-256-8889	099-285-2445

■エリアサービス店

北海道地区		TEL	FAX
江別市	北海道機器サービス(有)	011-386-6562	011-386-7878
東北地区			
弘前市	(有)弘前ニューマチック	0172-87-3871	0172-87-3799
秋田市	(有)成田機電サービス	018-845-3566	018-846-7769
北上市	(有)北上テクノサービス	0197-66-6327	0197-66-6327
いわき市	(有)常磐エンジニアサービス	0246-44-4070	0246-44-4070
山形市	(株)朝倉電機	023-681-7327	023-681-7328
関東地区			
北本市	(有)田中電機工業	048-591-0230	048-591-0849
東京都北区	福島電機商会	03-3914-1253	03-3914-1253
西東京市	(有)金子機電	042-463-2918	042-463-2721
横浜市	(有)東海電機工業	045-491-2681	045-481-2749
秦野市	ハタノ建機産業(株)	0463-82-7101	0463-82-7007
藤沢市	(有)東海電機工業	0466-49-5070	0466-48-3103
東海･信越･北陸地区			
名古屋市	ヨシムラ電機	052-881-9949	052-881-9949
名古屋市	広栄社	052-805-8878	052-805-8887
四日市市	(株)城山商会	059-331-6998	059-331-3174
富士市	駿河商事	0545-36-2135	0545-36-2136
新潟市	(有)新和産業	025-269-3323	025-268-6934
富山市	東仙電機製作所	076-421-4210	076-421-4210
松本市	(有)エコー酸電	0263-35-4839	0263-36-9678
松本市	(有)エヌケーサービス	0263-78-2608	0263-78-5569
関西地区		TEL	FAX
彦根市	(株)彦根電機製作所	0749-22-1654	0749-22-1655
大東市	竹好商会	072-875-6860	072-875-6861
堺市	宏洋商会	072-252-3073	072-252-7122
尼崎市	笠村電動サービス	06-6493-1912	06-6493-1915
大阪市	山田商会	06-6962-6088	06-6962-6026
神戸市	松田電機サービス	078-577-3184	078-577-3174
神戸市	明和電機商会	078-975-4850	078-975-4851
播磨町	(株)丸池機工	079-437-0056	079-437-0059
有田市	菅野電機商会	0737-82-5912	0737-82-3670
中国･四国地区			
浅口市	ヘンミ興業	0865-44-4691	0865-44-4691
周南市	三和電機工業所	0834-28-0512	0834-28-2081
徳島市	(有)橋本利電業社	088-631-9203	088-631-9205
九州地区			
春日市	新栄商会	092-574-2626	092-574-2916
延岡市	(有)光陽電機	0982-32-5612	0982-21-7888
熊本市	(有)内山電機サービス	096-364-3785	096-364-3742

･このサービスセンターは 2010.8.20 現在 のものです。

サンコーミタチ株式会社

〒390-1243 長野県松本市神林7107-34 （臨空工業団地）
TEL （0263)40-0600(代） FAX （0263)40-0622
ホームページ　 http://www.sanko-mitachi.com

＊ 製品および付属品は、改良のため仕様や外観を予告なしに変更することがあります。

A